



BOTTLESCAN

BOTTLESCAN

EQUIPO DE INTEGRIDAD SIN HERRAMIENTAS, NO DESTRUCTIVO,
PARA FRASCOS FARMACÉUTICOS SELLADOS POR INDUCCIÓN

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

- Dispositivo de inspección no destructivo
- Detecta defectos en frascos y sellos de inducción de hasta 15um*
- Configuración sin herramientas
- Examina hasta 4 frascos por ciclo de prueba
- Ciclo de prueba: 30 a 90 segundos
- Puede funcionar en conformidad con 21 CFR Parte 11
- El sistema operativo puede almacenar hasta 30.000 tipos de productos
- Tecnología con pantalla táctil
- No requiere herramientas, así que es ideal para líneas de producción con múltiples productos
- Prueba rápida, repetible con resultados objetivos
- Con capacidad para almacenar y exportar datos a efectos de auditoría y control de calidad
- Admite múltiples tamaños de frascos desde 30 mm (Ancho) x 60 mm (Alto) hasta 100 mm (Ancho) x 150 mm (Alto) mm

- Por sus métodos configurables permite al usuario decidir la sensibilidad del equipo.
- Reducir residuos y aumentar rendimiento
- Resultados rápidos PASA / FALLO
- De uso simple para el operario con un mínimo de entrenamiento necesario

BottleScan es un detector de fugas, no destructivo, para los frascos farmacéuticos sellados por inducción que contienen sólidos o polvos. Tiene una capacidad única para poner a prueba hasta 4 frascos por ciclo de prueba, un diseño sin herramientas que incorpora la tecnología de la fuerza de disminución de vacío para ofrecer una verificación QA / QC tecnológicamente superior como parte de cGMP.



PRUEBA DE INTEGRIDAD RÁPIDA Y OBJETIVA PARA FRASCOS CON SELLADO DE INDUCCIÓN. CONSERVA Y EXPORTA DATOS PARA OPTIMIZAR LOS SISTEMAS DE CONTROL DE CALIDAD.



FUNCIONAMIENTO DE LA MÁQUINA

Se desarrollan Métodos de Prueba para cada tamaño y tipo de frasco que se almacenan como recetas para ese frasco específico.

1. CARGUE LOS FRASCOS Y SELECCIONE EL PRODUCTO:

De la Pantalla de Prueba, vaya a la Pantalla de Datos por Lotes y seleccione el producto de la lista desplegable. Los detalles del lote se introducen en la Pantalla de Prueba. Abra el cajón, retire la tapa de los frascos para revelar el sello de inducción y coloque los frascos en los nidos de la máquina. Cierre el cajón.

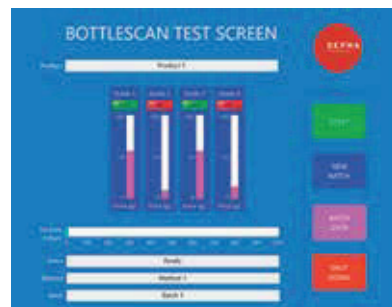
2. PROCESO DE PRUEBA

Pulse el botón "Start Test". Los nidos del

producto se ajustan automáticamente al tamaño del frasco y se hace un vacío. Al final del ciclo de prueba se descarga el vacío. La fuerza generada por el frasco, se mide a lo largo de todo este proceso.

3. RESULTADOS

La máquina emite un resultado de PASS / FAIL para cada frasco en función de la fuerza que ha generado al vacío. Información gráfica, junto con los datos del lote, está disponible para todas las pruebas.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

FUNCIONAMIENTO	Semiautomático
DURACIÓN CICLO DE PRUEBA	30-90 segundos
SENSIBILIDAD	Hasta 15 micras
DIMENSIONES DE FRASCOS	30mm(Ancho) x 60mm (Alto) to 100mm(Ancho) x 150mm(Alto) (sin tapa)
CONFIGURACIÓN	DVD / CD-ROM unidad de Ethernet 2 x USB
FUENTES DE ALIMENTACIÓN	Eléctrica: 110/230V CA monofásica Aire: 6 bar
INTERFACES DE USUARIO	17 "1280 x 1024 SXGA presentación TFT con pantalla táctil resistiva
CUMPLIMIENTO DE AUDITORÍA	La máquina puede utilizarse como parte de un sistema 21-CFR Parte 11
CONSTRUCCIÓN	Acero inoxidable (grado 304)
DIMENSIONES DEL EQUIPO	746 (Ancho) x 600 (Largo) x 810 (Alto) mm (29" x 24" x 32")
PESO DEL EQUIPO	125 kg (275 libras) / Peso de envío: 260kg (573 libras)
GARANTÍA	Se suministra con una garantía de 12 meses. (Acuerdos de Nivel de Servicio están disponibles para apoyo adicional).