



VISIONSCAN

VISIONSCAN

VISIONSCAN ES FÁCIL DE UTILIZAR, Y NO REQUIERE EQUIPOS O HERRAMIENTAS ADICIONALES, POR LO QUE RESULTA IDEAL PARA LABORATORIOS FARMACÉUTICOS CON GRANDES VOLÚMENES DE PRODUCCIÓN DONDE SE NECESITAN ELEVADOS NIVELES DE CONTROL DE CALIDAD, REDUCCIÓN DE COSTES Y FRECUENTES CAMBIOS DE PRODUCTO.

VisionScan es un detector de fugas para envases blíster packs de la industria farmacéutica que no requiere otras herramientas para su uso y que trabaja con métodos no destructivos. Gracias al uso de la tecnología de imágenes más avanzada, este método de detección ofrece a los laboratorios farmacéuticos modernos una alternativa flexible, fiable, objetiva y que ahorra costes frente a los métodos tradicionales destructivos, tales como el método del 'blue dye' (colorante azul).

CARACTERÍSTICAS

- Detector no destructivo de fugas y sellado fugas, diseñado para envases blíster
- Incorpora tecnología de imagen de alta resolución, que detectará los defectos en los blíster individuales, como fugas, fisuras y sellados defectuosos de hasta 15 micras (15 μ)
- No necesita equipos ni herramientas adicionales. Es ideal para líneas de producción con múltiples productos
- Puede verificar envases múltiples en cada ciclo de verificación
- Tests rápidos, de menos de 60 segundos de duración por cada prueba
- El sistema operativo puede almacenar hasta 30.000 tipos de productos
- Eso sencillo y fácil para el personal operario, mediante el uso de un interfaz de pantalla táctil
- Puede manejar envases que contengan tabletas / cápsulas en una gran variedad de materiales y diseño de formatos
- Un test objetivo y repetible para cada producto
- Capaz de almacenar y exportar datos para realizar auditorías de calidad o controles de calidad
- Puede formar parte del sistema de normas 21 CTR Parte 11
- Se ha reducido el impacto medio ambiental
- Dispositivo para coldcar sobre una mesa, flexible y móvil





FUNCIONAMIENTO DEL EQUIPO

VisionScan utiliza tecnologías de cámaras de alta resolución y proyección de imágenes, en combinación con sistema de un vacío para determinar si un envase blíster presenta fugas o sellados defectuosos. El equipo es fácil de usar y genera resultados exactos, fiables y repetibles, con mensajes claros de aceptación o rechazo del blíster. Los diferentes métodos del prueba han sido desarrollados para diferentes formatos de envase, y se almacenan en el PC integrado como 'especificaciones' para cada tipo de envase.

1. CARGAR ENVASES Y SELECCIONAR EL PRODUCTO (IMAGEN 1)

Los envases son cargados por el operario en la cámara de prueba y se cierra la misma. A continuación, el operador selecciona el tipo de producto que desea probar desde el archivo maestro de especificaciones.

2. COMENZAR EL TEST Y OBTENER IMÁGENES DE REFERENCIA (IMAGEN 2)

Una vez que la cámara ha sido cerrada, el operador pulsa el botón de 'Comenzar el Test'. Una retícula de luz LED es proyectada sobre el blíster, la cámara

toma una imagen de referencia y el operador confirma a continuación que está presente el número correcto de envases. Esta imagen es referenciada de nuevo y comparada con las 'especificaciones' previamente almacenadas.

3. FASE DE VACÍO (IMAGEN 3)

A continuación, se aplica un vacío a la cámara de prueba. La cámara toma una imagen de los envases en vacío, y después de un cierto tiempo de espera previamente fijado, el proceso de la toma de imagen es repetido y comparado de nuevo con la imagen de referencia almacenada. El software de VisionScan determinará entonces si hay irregularidades o defectos en los envases, y dará un mensaje de 'aceptado' o 'rechazado' para cada burbuja de envases blíster.

4. PANTALLA DE 'ACEPTADO' O 'RECHAZADO' - ACEPTADO (IMAGEN 4) RECHAZADO (IMAGEN 5)

El resultado para cada envase y burbuja será entonces visible en la pantalla. Se mostrará en cada caso un mensaje 'verde' para burbujas aceptadas o 'rojo' para burbujas rechazadas. VisionScan es capaz de detectar defectos de hasta 15 micras (15 μ).

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

OPERACIÓN	Semi-automática
CONSTRUCCIÓN	Carcasa en acero inoxidable 304
AREA DEL PRUEBA	220mm x 160mm
RESOLUCIÓN DE LA CÁMARA	1600 x 1200
RANGO DE MEDICIÓN	Detectará defectos de hasta 15 micras (15 μ)
MEDIDAS MÍNIMAS DE LA BURBUJA DEL BLÍSTER	(dependiendo del envase)
VELOCIDAD DE OPERACIÓN	Menos de 60 segundos por ciclo
DIMENSIONES DEL APARATO	600 (ancho) x 600 (largo) x 810 (alto) mm
SOFTWARE	Windows XP PC, con una pantalla táctil de 15". 2 puertos USB, 1 puerto Ethernet
CUMPLIMIENTO DE NORMAS	Cumple la Norma 21CFR Parte 11
PESO DEL APARATO	Aparato 80kg / Peso total del envío 160 kg

